

показателям от 04.04.2014г. №87, выданный АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».

6. Сертификат соответствия №С-RU.ПБ37.В.01843 на плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) сухого способа производства видов – МДФ, МДФ.Н., МДФ ЛАЙТ (шлифованные и ламинированные толщиной 2,5-42мм), выпускаемые по ТУ 5536-001-65501405-2016, выданный Органом по сертификации ООО «НПО ПОЖЦЕНТР» на соответствие техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности;
7. Паспорт качества №10725 на смолу карбамидоформальдегидную марки 11V (сорт С) от 13.07.2015г. (производитель ООО «Метадинеа», г.Губаха Пермский край);
8. Паспорт на смолу КФ-МТ-2010 от 15.06.2015г. (производитель ЗАО «Химсинтез», г.Чапаевск Самарской области);
9. Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц №167420160121969 от 21.03.2016г.

В ходе экспертизы установлено:

Плиты древесноволокнистые средней плотности сухого способа производства (далее по тексту – МДФ), изготавливаемые по ТУ 5536-001-65501405-2016 предназначены для использования в производстве мебели, в строительстве для отделки помещений гражданского и промышленного назначения.

По способу обработка поверхности МДФ изготавливаются следующих видов:

- МДФ шлифованные (плиты древесноволокнистые сухого способа производства шлифованные);
- МДФ ламинированные (плиты древесноволокнистые сухого способа производства ламинированные).

Для изготовления МДФ используются следующие сырьевые материалы:

- щепы технологическая марки ПВ по ГОСТ 15815 с последующей переработкой по технологии предприятия-изготовителя;
- карбамидоформальдегидная смола с уровнем рН 8,0-9,0, содержанием свободного формальдегида менее 0,1% согласно НД;
- меламиноформальдегидная смола с уровнем рН 9,0-9,5, содержанием свободного формальдегида менее 0,1% согласно действующей НД;
- хлорид аммония, нитрат аммония, сульфат аммония (аммоний серноокислый) по ГОСТ 2210, ГОСТ 2-85, ГОСТ 10873 соответственно;
- парафин нефтяной ГОСТ 23683 или парафиновая эмульсия по ТУ поставщика или другой действующей НД;
- бумага декоративная для покрытия МДФ по действующей НД.

Плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) производятся путем сухого прессования древесных частиц, смешанных со связующим на основе карбамидно-формальдегидной и меламино-формальдегидной смол с добавлением парафина или парафиновой эмульсии (для улучшения влагостойкости плит). МДФ ламинированные плиты производятся путем нанесения на МДФ шлифованной декоративной бумаги, пропитанной меламинами смолами как с одной стороны, так и с двух сторон. Процесс производства механизирован и автоматизирован и управляется компьютером по заданной программе.

Размеры и параметры плит МДФ средней плотности должны соответствовать требованиям технических условий: плотность $550 \div 900 \text{ кг/м}^3$, длина $1700 \div 4200 \text{ мм}$, ширина (окончательный показатель) $2440 \div 2840 \text{ мм}$, толщина $4 \div 40 \text{ мм}$, углы прямые, кромки прямолинейные.

По физико-механическим свойствам МДФ шлифованные должны соответствовать требованиям технических условий по следующим показателям: влажность в %, предел прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты в Н/мм^2 , прочность при изгибе в Н/мм^2 , модуль упругости при изгибе, разбухание по толщине за 24 часа, удельное сопротивление при нормальном отрыве поверхности, плотность. Качество поверхности шлифованных плит определяется по следующим показателям: различные оттенки (для 1 сорта не более 5%, для 2 сорта не нормируется), пятна производственного характера, сколы и местные повреждения кромок, бахрома на кромке и расслоение не допускается, местная повышенная пористость (шероховатость) не допускается для 1 сорта, допускается не более 50% поверхности для 2 сорта.

Перепечатка (копирование) части экспертного заключения без письменного разрешения органа инспекции не допускается!